

Лот №1

Материально-технических ресурсы, потребных Туркменбашинскому КНПЗ для ремонтно-эксплуатационных нужд.

условия поставки : ДАР ст.Туркменбаши-1

срок поставки : 2022-2023г.

отгрузочные реквизиты : ст.Туркменбаши -1 Туркменской ж/д

код станции : 754505

код завода: 4431

получатель : ТКНПЗ

почтовый адрес : 745005,

факс : (+993 243) 5-04-90; 6-04-35;

тел.: (+993 243) 96-2-00; 96-4-00;

e-mail : tngizt@tngizt.gov.tm

ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ:

1) В случае предложения аналогов одновременно с предложением необходимо представить полную характеристику предлагаемой продукции: ГОСТ (ТУ), область применения, рабочие характеристики и т.п.

Однако предупреждаем, что предложение будет рассматриваться только в случае приемлемости данного предложения для ТКНПЗ.

2) На основании экономической и технической целесообразности для ТКНПЗ, продукция, выставленная на тендер может быть разделена по различным Поставщикам.

3) Предоставить формы разрешения от заводов производителей, с указанием предлагаемой продукции по номенклатуре объявленного перечня.

4) Другие требования (ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ) к поставкам указаны в спецификациях на каждую группу продукции

п/п №	Наименование продукции	ГОСТ продукции, технические требования к качеству	ед. изм.	кол-во
1	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные группы "В" тех. требования ГОСТ 8731, сортамент ГОСТ 8732, из стали 20 по ГОСТ 1050	ГОСТ 8731, ГОСТ 8732, ГОСТ 1050		
1.1	Труба 19 x 2,5 x 6100 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	15
1.2	Труба 19 x 2 x 11000 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	10
1.3	Труба 19 x 2 x 12600 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	10
1.4	Труба 20 x 2,5 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	10
1.5	Труба 20 x 3,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	10
1.6	Труба 25 x 2,5 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	40
1.7	Труба 25 x 2,5 x 6100 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	40
1.8	Труба 25 x 3,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	20
1.9	Труба 27 x 3,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	5
1.10	Труба 32 x 3,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	10
1.11	Труба 38 x 3,5 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	5
1.12	Труба 45 x 4,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	5

1.13	Труба 57 х 5,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	50
1.14	Труба 76 х 6,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	10
1.15	Труба 89 х 6,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	50
1.16	Труба 108 х 6,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	50
1.17	Труба 114 х 6,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	60
1.18	Труба 219 х 8,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	80
1.19	Труба 219 х 10,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	10
1.20	Труба 325 х 10,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	20
1.21	Труба 426 х 10,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	40
1.22	Труба 530 х 12,0 ГОСТ 8732 / В 20 ГОСТ 8731		тн.	25
2	Трубы стальные электросварные со спиральным швом общего назначения по ГОСТ 8696, из стали ВСт3сп по ГОСТ 380	ГОСТ 8696, ГОСТ 380		
2.1	Труба 820х12,0 / ВСт3сп2 ГОСТ 8696		тн.	10
2.2	Труба 1020х12,0 / ВСт3сп2 ГОСТ 8696		тн.	10

3	Трубы бесшовные из ферритной легированной стали для работы при высоких температурах по ASTM, ASME.			
3.1	Труба 4" STD 40, L=10000 mm, материал - A-335 P5 (out. D=114.3mm. Wall=6.02mm.), или аналог: 15X5M.	ASTM	тн.	14.5
3.2	Отвод 180° с коротким радиусом 4" STD, материал - A234 WP5 (out. D=114.3mm, Wall=6.02mm.), или аналог: 15X5M.	ASTM	шт.	90
3.3	Труба OD 114.3 SCH.40 L=11000mm, материал: A335 P9 или аналог: 13X9M по ТУ 14-3-457-76	ASTM	тн.	25
3.4	U-образный отвод R2100, OD 114.3 SCH.40 L=7250mm, материал: A335 P9, или аналог: 13X9M по ТУ 14-3-457-76	ASTM	шт.	38
3.5	U-образный отвод R1525, OD 114.3 SCH.40 L=5440mm, материал: A335 P9, или аналог: 13X9M по ТУ 14-3-457-76	ASTM	шт.	38
3.6	Труба OD 219.1 SCH.80 L=8000mm, материал: A335 P9, или аналог: 13X9M по ТУ 14-3-457-76	ASTM	тн.	13
3.7	U-образный отвод OD 219.1 SCH.80, материал: A234 WP9, или аналог: 13X9M по ТУ 14-3-457-76	ASTM	шт.	27
3.8	Труба OD 45x3.5, L=14000mm, материал: SA 213 T11	ASME	метр	840
4	Трубы бесшовные ø22x0,7, L-8000мм, материал: CuZn22 Al2, требования NFA 51-102, или аналог материал: ЛА 77-2 по ГОСТ 15527	ГОСТ 15527	шт.	12544
5	Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности по ГОСТ 550 из стали 15X5M по ГОСТ 20072			
5.1	Труба А - 102x10,0x12000 - 15X5M ГОСТ 550	ГОСТ 550, ГОСТ 20072	тн.	5
5.2	Труба А - 127x10,0x12000 - 15X5M ГОСТ 550	ГОСТ 550, ГОСТ 20072	тн.	40
5.3	Труба А - 159x10,0x10000 - 15X5M ГОСТ 550	ГОСТ 550, ГОСТ 20072	тн.	10
6	Трубы бесшовные холодно и теплodeформированные из коррозионно-стойкой стали по ГОСТ 9941	ГОСТ 9941, ГОСТ 5632		
6.1	Труба 19 x 2 x 5000 - 03X16H15TM3 ГОСТ 9941		тн.	5
6.2	Труба 19 x 2 x 12000 - 03X16H15TM3 ГОСТ 9941		тн.	5
6.3	Труба 25 x 3 x 14500 - 03X16H15TM3 ГОСТ 9941		тн.	5
6.4	Труба 25 x 2,5 x 6100 - 12X18H10T ГОСТ 9941		тн.	5
6.5	Труба 38 x 3,0 x 6100 - 12X18H10T ГОСТ 9941		тн.	10
7	Труба оребренная Ø25x2,5, материал трубы GB308-сталь 20, материал оребрения-алюминий, шаг оребрения -2,5мм., высота оребрения 12 мм., толщина оребрения 0,4мм	ГОСТ 550, ГОСТ 13726		
7.1	Труба А Ø25x2,5x6020 мм., марка трубы Ст. 20 по ГОСТ 550, оребрение алюминий марка: АД1 по ГОСТ 4784		тн.	12

7.2	Труба А Ø25х2,5х8020 мм., марка трубы Ст. 20 по ГОСТ 550, оребрение алюминий марка: АД1 по ГОСТ 4784		тн.	8
8	Трубы и отводы для сильной серной кислоты			
8.1	Труба ø 60,3х3х6000мм. Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (93% -96,9%)		шт.	6
8.2	Труба ø 88,9х3х6000мм. Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (93% -96,9%)		шт.	6
8.3	Труба ø 114,3х3х6000мм. Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (93% -96,9%)		шт.	6
8.4	Труба ø 60,3х3х6000мм. Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3, рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	8
8.5	Труба ø 88,9х3х6000мм. Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3, рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	8
8.6	Труба ø 114,3х3х6000мм. Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	8
8.7	Труба ø 168,3х3х6000мм. Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	8
8.8	Труба ø 60,3х3,91х6000мм. Материал: 316L Stainless Steel. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	10
8.9	Труба ø 114,3х6,02х6000мм. Материал: 316L Stainless Steel. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	10
8.10	Труба ø 60,3х3,91х6000мм. Материал: 316 Stainless Steel. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	10
8.11	Труба ø 114,3х6,02х6000мм. Материал: 316 Stainless Steel. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	10
8.12	Труба ø 114,3х8,56х6000мм. Материал: killed carbon Steel. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	10
8.13	Отвод 90° ø1" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (93% -96,9%)		шт.	10
8.14	Отвод 90° ø2" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3 рабочая среда: Strong sulfuric acid (93% -96,9%)		шт.	10
8.15	Отвод 90° ø3" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (93% -96,9%)		шт.	10
8.16	Отвод 90° ø4" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (93% -96,9%)		шт.	10
8.17	Отвод 90° ø1" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	10
8.18	Отвод 90° ø2" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	10
8.19	Отвод 90° ø3" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	10
8.20	Отвод 90° ø4" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	10
8.21	Отвод 90° ø6" Материал: ZeCor-Z. ASME B31.3; рабочая среда: Strong sulfuric acid (97% -99%)		шт.	10
8.22	Отвод 90° ø2" Материал: 316L Stainless Steel. ASME B31.3 рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	20

8.23	Отвод 90° ø4" Материал: 316L Stainless Steel. ASME B31.3 рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	20
8.24	Отвод 90° ø2" Материал: 316 Stainless Steel. ASME B31.3 рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	20
8.25	Отвод 90° ø4" Материал: 316 Stainless Steel. ASME B31.3 рабочая среда: Strong sulfuric acid		шт.	20
9	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали по ГОСТ 30753 и ТУ 26-02-836-79	ГОСТ 30753, ТУ 26-02-836-79		
9.1	Отвод 90-1-89 х 8,0-15X5М ГОСТ 30753		шт.	30
9.2	Отвод 180-1-89 х 8,0-15X5М ГОСТ 30753		шт.	25
9.3	Отвод 90°-127 х 10,0-107-15X5М. ТУ 26-02-836-79		шт.	50
9.4	Отвод 180°-127 х 10,0-107,5-15X5М. ТУ 26-02-836-79		шт.	30
9.5	Литой коробчатый двойник ушкового типа (ретурбент) ДЛ 65-127-250 для трубы 127х10, (R=DN), материал: 15X5М		шт.	80
10	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали по ГОСТ ГОСТ 17375. Отводы крутоизогнутые типа 3D (R≈15 DN). Исполнения 2. Технические требования по ГОСТ 17380. Из стали марки 20 по ГОСТ 1050	ГОСТ 17375, ГОСТ 17380, ГОСТ 1050		
10.1	Отвод 90-57х5-20 ГОСТ 17375		шт.	300
10.2	Отвод 90-57х6-20 ГОСТ 17375		шт.	200
10.3	Отвод 90-76х6-20 ГОСТ 17375		шт.	50
10.4	Отвод 90-89х6-20 ГОСТ 17375		шт.	300
10.5	Отвод 90-108х6-20 ГОСТ 17375		шт.	160
10.6	Отвод 90-159х8-20 ГОСТ 17375		шт.	200
10.7	Отвод 90-219х8-20 ГОСТ 17375		шт.	150
10.8	Отвод 90-530х12-20 ГОСТ 17375		шт.	20
10.9	Отвод 90-820х12-20 ГОСТ 17375		шт.	5
10.10	Отвод 90-1020х12-10 ОСТ 36-20-77	ОСТ 36-20-77	шт.	5
11	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали по ГОСТ 17378. Переходы концентрические, исполнение 2. Технические требования по ГОСТ 17380. Из стали марки 20 по ГОСТ 1050	ГОСТ 17378, ГОСТ 17380, ГОСТ 1050		
11.1	Переход К-89х6-57х6-20 ГОСТ 17378		шт.	50
11.2	Переход К-108х6-57х6-20 ГОСТ 17378		шт.	50
11.3	Переход К-114х6-89х6-20 ГОСТ 17378		шт.	30

11.4	Переход К-159х8-114х6-20 ГОСТ 17378		шт.	30
12	Фланцы стальные приварные встык на Ру от 0,1 до 20,0 Мпа (от 1 до 200 кгс/см2). Конструкция и размеры по ГОСТ 12821	ГОСТ 12821		
12.1	Фланец 1-150-16 Ст 20 ГОСТ 12821		шт.	90
12.2	Фланец 1-200-16 Ст 20 ГОСТ 12821		шт.	66
12.3	Фланец 1-250-16 Ст 20 ГОСТ 12821		шт.	10
12.4	Фланец 1-300-16 Ст 20 ГОСТ 12821		шт.	6
13	Фланцы воротниковые, приварные встык (WELDING NECK) по ASME B 16.5 - 1996, материал: A659 CS Type 1020	ASME B 16.5		
13.1	Фланец NPS 2"- #150		шт.	20
13.2	Фланец NPS 2"- #300		шт.	20
13.3	Фланец NPS 3"- #150		шт.	20
13.4	Фланец NPS 3"- #300		шт.	20
13.5	Фланец NPS 4"- #150		шт.	20
13.6	Фланец NPS 4"- #300		шт.	20
14	Фланцы нержавеющие, приварные встык (WELDING NECK) по ASME B 16.5 (воротниковые), материал: F 316 L	ASME B 16.5		
14.1	Фланец 2"- #150		шт.	30
14.2	Фланец 2"- # 300		шт.	30
14.3	Фланец 3"- #150		шт.	30
14.4	Фланец 3"- #300		шт.	30
14.5	Фланец 4"- #150		шт.	30
14.6	Фланец 4"- #300		шт.	30
15	Сталь листовая углеродистая обычного качества марки Ст3сп. по ГОСТ 380	ГОСТ 380		
15.1	Лист 3,0х1500х3000мм.		тн.	250
15.2	Лист 4,0х1500х3000мм.		тн.	17
15.3	Лист 6,0х1500х6000мм.		тн.	150
15.4	Лист 8,0х1500х6000мм.		тн.	200
15.5	Лист 10,0х1500х6000мм.		тн.	50
15.6	Лист 12,0х1500х6000мм.		тн.	10
15.7	Лист 18,0х1500х6000мм.		тн.	5
16	Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные марки 12X18H10T по ГОСТ 5632	ГОСТ 5632		
16.1	Лист 2,0х1000х2000мм.		тн.	10
16.2	Лист 3,0х1000х2000мм.		тн.	10

16.3	Лист 4,0х1000х2000мм.		тн.	10
16.4	Лист 6,0х1000х2000мм.		тн.	15
16.5	Лист 10,0х1000х2000мм.		тн.	10
16.6	Лист 20,0х1000х2000мм.		тн.	5
17	Стальной лист из нержавеющей стали марки ZeCor-Z, изготовитель: MECS			
17.1	Лист 1х1500х6000мм.		тн.	2
17.2	Лист 2х1500х6000мм.		тн.	3
17.3	Лист 3х1500х6000мм.		тн.	5
17.4	Лист 10х1500х6000мм.		тн.	3
18	Уголки стальные горячекатаные равнополочный. Сортамент по ГОСТ 8509 из стали марки СтЗсп. по ГОСТ 380	ГОСТ 8509		
18.1	Уголок 32х32х3мм.		тн.	10
18.2	Уголок 45х45х4мм.		тн.	17
18.3	Уголок 50х50х5мм.		тн.	18
18.4	Уголок 75х75х6мм.		тн.	10
18.5	Уголок 90х90х6мм.		тн.	10
19	Швеллеры стальные горячекатанные. Сортамент по ГОСТ 8240 из стали марки СтЗсп. по ГОСТ 380	ГОСТ 8240		
19.1	№ 8У		тн.	20.5
19.2	№ 10У		тн.	18.5
19.3	№ 12У		тн.	1
19.4	№ 14У		тн.	6
19.5	№ 16У		тн.	2
20	Листы из алюминия марки АД1	ГОСТ 13726		
20.1	Н-0,8х1200-РЛ		тн.	50
22	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы по ГОСТ 10052. Классификация и общие технические условия по ГОСТ 9466.	ГОСТ 10052, ГОСТ 9466.		
22.1	тип Э-12Х24Н14С2 марка ОЗЛ-6 Ø-3 мм.		кг.	1200
22.2	тип Э-12Х24Н14С2 марка ОЗЛ-6 Ø-4 мм.		кг.	1000
22.3	тип Э-07Х20Н9 марка ОЗЛ-8 Ø-3 мм.		кг.	950
22.4	тип Э-07Х20Н9 марка ОЗЛ-8 Ø-4 мм.		кг.	900
22.5	тип Э-06Х25Н40М7Г2 марка АНЖР-2 Ø-3 мм.		кг.	550
22.6	тип Э-06Х25Н40М7Г2 марка АНЖР-2 Ø-4 мм.		кг.	550
22.7	Тип Э-11Х15Н25М6АГ2-ЭА-395/9, Ø-2.5 мм. ГОСТ 10052		кг.	850
22.8	Тип Э-11Х15Н25М6АГ2-ЭА-395/9, Ø-3.0 мм. ГОСТ 10052		кг.	800
23	Электроды фирмы "ESAB"			
23.1	OK 53.05, AWS A 5.1 E7016, Ø-2.5 mm.		кг.	500
23.2	OK 61.30, AWS A 5.4 E308L-17, Ø-2.5 mm.		кг.	500
23.3	OK 61.85, AWS A 5.4 E 347-15, Ø-2.5 mm.		кг.	500

23.4	OK 61.85, AWS A 5.4 E347-15, Ø-3.2 mm.		кг.	100
23.5	OK 61.85, AWS A 5.4 E347-15, Ø-4.0 mm.		кг.	100
23.6	OK 67.62, AWS A5.4-92 E309-26, Ø-2.5 mm.		кг.	800
23.7	OK 67.62, AWS A5.4-92 E309-26, Ø-3.2 mm.		кг.	800
23.8	OK 68.81, AWS A5.4 E:312 -17, Ø-2.5mm.		кг.	300
23.9	OK 69.33, AWS A5.4 E:385 -16, Ø-2.5mm.		кг.	600
23.10	OK 76.35, AWS 5.5 E8018-B6, Ø-2.5 mm.		кг.	100
23.11	OK 76.35, AWS 5.5 E8018-B6, Ø-3.2 mm.		кг.	100
23.12	OK Ni-CI (старое название OK 92.18), AWS A5.15 ENi-CI, Ø-3.2 mm.		кг.	250
23.13	OK NiCrMo-3 (старое название OK 92.45), AWS A5.11 ENiCrMo-3, Ø-2.5mm.		кг.	1000
23.14	OK NiCrMo-3 (старое название OK 92.45), AWS A5.11: ENiCrMo-3, Ø-3.2mm.		кг.	1500
23.15	OK NiFe-CI, AWS A5.15 ENiFe-CI, Ø-3.2 mm.		кг.	250
23.16	OK 96.10, AWS A5.3 E1100, Ø-2.0 mm.		кг.	150
23.17	OK 96.10, AWS A5.3 E1100, Ø-3.2mm.		кг.	200
23.18	OK 94.55 AWS E Cu SiA5/6 E:385, Ø-2.5 mm.		кг.	200
23.19	Неомедненная сварочная проволока OK AristoRod 13.22, AWS A5.28 ER90S-G, Ø-2.4 mm.		кг.	200
23.20	Вольфрам электрод, WC 20, Ø-2.2 mm., L-175 mm, (10шт. одна упаковка)		упаковка	50
23.21	Вольфрам электрод, WC 20, Ø-2.4 mm., L-175 mm, (10шт. одна упаковка)		упаковка	50
24	Сварочный материал (электроды) для Zecor-Z (TIG/MIG)		кг.	200
25	Сварочная проволока LINCOLN ER320LR AWS A5.9, Ø-2.4 mm.		кг.	50
26	Электрод "GEKA" ELOX R308 L, Ø-2.5 mm.		кг.	100
27	Электроды Аскайнак марки AS R-143, Ø-2.5 mm.		кг.	80
28	Электроды LIGON марки 60/13, Ø-2.5 mm.		кг.	50