

СПЕЦИФИКАЦИЯ №1 потребности Сейдинского НПЗ для РЭН на 2022 год

Общезаводское, технологическое и буровое оборудование

ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ: На основании экономической и технической целесообразности для ТКНПЗ, продукция выставления на тендер может быть разделена по различным Поставщикам, при этом внутри пункта продукция неделима.

№ п/п	Наименование продукции	ГОСТ продукции, технические требования к качеству	Ед. изм.	Ориент. цены в \$ США	Сумма в тыс. \$ США	Потребность на 2022 год				Обоснование потребности	Примечание	
						Всего	в том числе по кварталам:					
							1 кв.	2 кв.	3 кв.			4 кв.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Тех. №ТК-101 для центробежного компрессора водорода типа: 6 RSA 44, зав. №3 805 203, 2016 г.изг., изготовитель: Howden ĆKD Compressors s.r.o. (Чехия), запчасти:										Необходимы для проведения ППР.	СНПЗ, цех №1, ЛЧ 35-11/500
1.1	Упорный подшипник типа: 8_U KF 96/197x32, изготовитель: John Crane	черт. №9G3 A 37334 2	шт.			1				1		
1.2	Упорный подшипник типа: 8_S KF 96/197x32, изготовитель: John Crane	черт. №9G3 A 37335 2	шт.			1				1		
1.3	Опорный подшипник типа: _K_T SL 100/200x90 KF 96/197x32, изготовитель: John Crane	черт. №АН9 0 31326 1	шт.			2				2		
2	Центробежный насос с электродвигателем в сборе типа: ЦНСГ-38-198, (Технические параметры: Q-38 м³/час, Н-198 м, рабочая среда - вода, эл. двигатель: 380 В, 37 кВт, 2950 об/мин, взрывозащищенном исполнении), страна изготовитель: Россия или Украина	ТУ 24.08.1633-89	к-т.			3				3	С истечением срока службы эксплуатации подлежат к полной замене.	цех №3 ПГВС, уч.Котельная
3	Двухвинтовой насос для перекачки битума, температура -190°С, подача -15 м³/час, число оборотов - 1450 об/мин.		к-т.			3				3	Замена насоса на позиции Н-18/1,2,3	цех №1, Битумная установка
4	Секции для воздушных холодильников АВО поз. Т-15/1 (Предназначена для устоек в районе с сейсмичностью 9 баллов по 12-ти бальной шкале, ветровая нагрузка -55кг/м²) рабочее давление 8 кгс/см² испытательный давление 12,5 кгс/см² рабочее температура 200 °С, Q-420 м³/час.	чертёж №78610-3(1)	шт.			30				30	Взамен вышедших из строя	цех №1, уст. ЭЛОУ-АВТ-6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5	Секции для воздушных холодильников АВО поз. Т-17/1 (Предназначена для уstonовки в районе с сейсмичностью 9 баллов по 12-ти бальной шкале, ветровая нагрузка -55кг/м ²) рабочее давление 8 кгс/см ² испытательный давление 12,5 кгс/см ² , рабочее температура 200 °С, Q-420 м ³ /час.	чертёж №78610-3(1)	шт.			30				30	Взамен вышедших из строя	цех №1, уст. ЭЛОУ-АВТ-6
6	Тарелки в комплекте с 1-й по 24-й для колонны поз. К-1. Комплект состоит из балки L-625 мм, уголок 50x40x3 мм в одной тарелке 44 шт. общее количество - 616 шт. Материал: X7Cr13 (08X18H10T). Сегмент 715x363x3 мм. в одной тарелке 46 шт. общее количество 644 шт. Материал: X7Cr13. Количество клапанов в одном сегменте 44 шт.	черт. № 0007107-02.	шт.			24				24	Взамен вышедших из строя	цех №1, уст. ЭЛОУ-АВТ-6
7	Тарелки в комплекте с 1-й по 24-й для колонны поз. К-2. Комплект состоит из балки L-1840 мм, уголок 100x63x5 мм. в количество - 338 шт. Материал: X7Cr13. Сегмент 400x1830x3 мм. в количество 240 шт. Материал: X7Cr13. Количество клапанов в одном сегменте 128 шт.	чертёж №1.4657-9-8. чертёж №15283-8.1.5.	шт.			24				24	Взамен вышедших из строя	цех №1, уст. ЭЛОУ-АВТ-6
8	Тарелки в комплекте с 25-й по 50-й для колонны поз. К-2. Комплект состоит из балки L-1340 мм, уголок 75x63x4 мм. в количество - 528 шт. Материал: X7Cr13. Сегмент 400x1415x3 мм. в количество 528 шт. Материал: X7Cr13. Количество клапанов в одном сегменте 128 шт. Балка L-2170 мм, уголок 100x63x5 мм. в количество - 260 шт. Материал: X7Cr13. Сегмент 2250x400x3 мм. в количество 260 шт. Материал X7Cr13. Количество клапанов в одном сегменте 164 шт.	чертёж №0007412. чертёж №1.4657-8.1	шт.			25				25	Взамен вышедших из строя	цех №1, уст. ЭЛОУ-АВТ-6
9	Торцевое уплотнение СД2-0520-6725/6727 для насоса HGUR-125/4408-421 поз.19/1,2.	СД2-0520-6725/6727	к-т.			10				10	Запасные части отсутствуют на складе	цех №1, уст. ЭЛОУ-АВТ-6
10	Торцевое уплотнение СД2-0480 для насоса марки ZE-100-3315	СД2-0480	к-т.			6				6	Запасные части отсутствуют на складе	цех №1, уст. ЭЛОУ-АВТ-6
11	Торцевое уплотнение РДТ2-0540-28224 для 1-ступенчатого центробежного насоса марки KRG1H-80/315/25-001 поз.18, зав.№ 116/66/05068	РДТ2-0540-28224	к-т.			4				4	Запасные части отсутствуют на складе	цех №1, уст. ЭЛОУ-АВТ-6
12	Тех. №Н-3/1,2 для двухвинтовых насосов модели: 236.075(088)/022, серия №44.997/98, 2013 г.изг., изготовитель: "HOULTUIN B.V." (Голландия), запчасти:										Запасные части отсутствуют на складе	цех №1, Битумная установка

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
12.1	Механическое уплотнение в сборе, тип: 35mm BSFG Seal Arrangement suits Houttuin 200.75, изготовитель: "AESSEAL plc"	чертеж №3008537	к-т.			16				16	Запасные части отсутствуют на складе	цех №1, Битумная установка
13	Запасные части для компрессора типа 2BM10-63/9 , зав.№ 1670, год вып.1988г. Пензенский компрессорный завод.	2BM10-63/9										
13.1	Вкладыш шатунный Н-265-2-3		шт			20				20	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК
13.2	Втулка шатуна материал БР05Ц5С5 Н-265-2-7	БР05Ц5С5 Н-265-2-7	шт.			20				20	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК
13.3	Шток 288-4А-0-1-01	288-4А-0-1-01	шт.			2				2	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК
13.4	Кольцо поршневое ПУ Ø-620 Н 202-1-33	ПУ Ø-620 Н 202-1-3	шт.			4				4	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.5	Кольцо поршневое ЛУ Ø-620 Н 202-2-33	ЛУ Ø-620 Н 202-2-33	шт.			4				4	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.6	Шток материал Ст.30х13 288-4А-0-1	Ст.30х13 288-4А-0-1	шт.			2				2	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.7	Кольцо поршневое ЛУ 370 Н-202-1-22	ЛУ 370 Н-202-1-22	шт.			4				4	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.8	Кольцо поршневое ПУ 370 Н-202-1-22	ПУ 370 Н-202-1-22	шт.			4				4	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.9	Холодильник промежуточный в сборе 288-29		шт			2				2	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.10	Шатун в сборе Н-265-2-1	Н-265-2-1	шт			8				8	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.11	Кольцо (Н-254-2-3А)	(Н-254-2-3А)	шт			10				10	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.12	Кольцо (Н-254-2-6)	(Н-254-2-6)	шт			10				10	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.13	Агрегат 40-1 ГОСТ 15107-79 (БГ11-24А)	ГОСТ 15107-79	шт			2				2	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.14	Насос ЦНГС 38/198		шт			2				2	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13.15	Агрегат детандерный марка ДПВ2-200/6-3М										Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.16	Поршень 1-ой ступени со штоком в сборе 288-22		шт			4				4	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.17	Поршень 2-ой ступени со штоком в сборе 288-4А		шт			4				4	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.18	Вал коленчатый 70-I-0-IA	70-I-0-IA	шт			4				4	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.19	Вкладыш подшипника нижний Н251-2-2	Н251-2-2	шт			20				20	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.20	Вкладыш подшипника верхний Н251-2-3	Н251-2-3	шт			20				20	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.21	Вкладыш подшипника верхний Н251-2-5	Н251-2-5	шт			20				20	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.22	Вкладыш подшипника нижний Н251-2-4	Н251-2-4	шт			20				20	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.23	Маслоотражатель Н253-2	Н253-2	шт			4				4	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.24	Шатун в сборе Н265-2-1	Н265-2-1	шт			8				8	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
13.25	Клапан всасывающий ПИК 220-0,4А	ПИК 220-0,4А	шт			24				24	Взамен вышедших из строя	цех №3 ПГВС, уч.ЦВК.
14	Запасные части для компрессора марки ЗГП-5/220 ОХЛ-4, зав.№ 484, год вып.1988г. Пензенский компрессорный завод.	ЗГП-5/220 ОХЛ-4										цех №1, уч.АКС
14.1	Кольцо направляющее 1-ой ступени материал графитфторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	шт			12				12	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.2	Кольцо уплотнительное 1-ой ступени материал графитфторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	шт			12				12	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.3	Кольцо направляющее 2-ой ступени материал графитфторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	шт			12				12	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.4	Кольцо уплотнительное 2-ой ступени материал графитфторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	шт			24				244	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.5	Кольцо направляющее 3-й ступени материал графитфторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	шт			12				12	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
14.6	Кольцо уплотнительное 3-й ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	ШТ			36				36	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.7	Кольцо направляющее 4-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	ШТ			12				12	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.8	Кольцо уплотнительное 4-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	ШТ			50				50	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.9	Кольцо направляющее 5-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	ШТ			12				12	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.10	Кольцо уплотнительное 5-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	ШТ			100				100	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.11	Кольцо направляющее 6-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	ШТ			12				12	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.12	Кольцо уплотнительное 6-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82	АФМГМ ОСТ48-75-82	ШТ			100				100	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.13	Вкладыш 1 ремонтный размер ф-119,56	ф-119,56	ШТ			6				6	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.14	Клапан прямооточный пластинчатый ПИК-125-4	чертёж № ЗГП-5/220УХА4	ШТ			20				20	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.15	Клапан прямооточный пластинчатый ПИК-155-2,5	чертёж № ЗГП-5/220УХА4	ШТ			22				22	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.16	Клапан комбинированный 4кк-95/1,5сб.о	чертёж № ЗГП-5/220УХА4	ШТ			6				6	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
14.17	Клапан комбинированный 4кк-65/1,2сб.о	чертёж № ЗГП-5/220УХА4	ШТ			6				6	Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
15	Запасные части для компрессора марки 4М10-40/70 , зав.№ 214, год вып.1981г. Ввод в эксплуатацию 1990г. Предназначен для комплектации установки.										Взамен вышедших из строя	цех №1, уч.АКС
15.1	Холодильник 1-ой ступени в сборе обозначение 89-7А вес 1150 кг.	чертёж №89-7А СБ	К-Т.			1				1	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.2	Холодильник 2-ой ступени в сборе обозначение 89-8А вес 1145 кг.	чертёж №89-8А	К-Т.			1				1	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.3	Холодильник 3-ей ступени в сборе обозначение 89-9А вес 1165 кг.	чертёж №89-9АСБ	К-Т.			1				1	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.4	Агрегат смазки обозначение 71-10Г	чертёж №71-10Г	К-Т.			1				1	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.5	Упаковка вкладышей обозначение Н-71-У-1СБ	Н-71-У-1СБ	К-Т.			2				2	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
15.6	Кольцо поршневое	(чертёж ПУ600 89-1-1-3С)	шт			4				4	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.7	Кольцо поршневое	(чертёж ЛУ600 89-1-1-3С)	шт			4				4	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.8	Кольцо поршневое	(чертёж ПУ330 Н202-1-19)	шт			4				4	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.9	Кольцо поршневое	(чертёж ЛУ330 Н202-2-19)	шт			4				4	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.10	Кольцо поршневое	(чертёж ПУ190 89-1-4С)	шт			10				10	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.11	Кольцо поршневое	(чертёж ЛУ190 89-1-4С)	шт			10				10	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.12	Кольцо поршневое	(чертёж ПУ140 89-1-5С)	шт			20				20	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.13	Кольцо поршневое	(чертёж ЛУ140 89-1-5С)	шт			10				10	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.14	Кольцо уплотняющее обозначение 76-2-46-3	76-2-46-3	шт			22				22	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.15	Пружина браслетная Д-60 мм	(чертёж Н 78-58-14)	шт			22				22	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.16	Кольцо замыкающее Д-60 мм обозначение 76-2-46-4	76-2-46-4	шт			22				22	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.17	Кольцо разрезное	(чертёж 89-1-6-4)	шт			8				8	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.18	Кольцо отбойное	(чертёж 89-1-6-3)	шт			8				8	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.19	Кольцо разрезное	(чертёж 89-1-6-5)	шт			8				8	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.20	Кольцо разрезное	(чертёж 89-1-6-6)	шт			8				8	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.21	Вкладыш подшипника нижний	(чертёж Н-251-2-2)	шт			8				8	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.22	Вкладыш подшипника верхний	(чертёж Н-251-2-3)	шт			8				8	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.23	Вкладыш подшипника нижний	(чертёж Н-251-2-4)	шт			2				2	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
15.24	Вкладыш подшипника верхний	(чертёж Н-251-2-5)	шт			2				2	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.25	Вкладыш	(чертёж Н-265-2-3)	шт			16				16	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.26	Фильтр пластинчатый обозначение 0,12Г 41-14	0,12Г 41-14	шт			3				3	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
15.27	Труба оребренная	(чертёж 89-7А-3)	шт			15				15	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
16	Станция смазывающая многоотводная, регулируемая типа СН5М-41-12; номинальная вместимость-10 с электродвигателем, потребляемая мощность не более 0,09 кВт; частота вращения приводного вала станции 9,4 об/мин; согласно описи укладки станции	чертёж №71-10Г	к-т			2				2	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС
17	Клапан прямооточный пластинчатый ПИК-110-4А, завод изготовитель "Венибе" Литва	чертёж 89с-СЯ	шт			100				100	Замена необходимо из-за износа основных деталей	цех №1, уч.АКС