## ЛОТ №

Потребности Туркменбашинского КНПЗ. в материально-технических ресурсах для отдела капитального строительсва.

условия поставки : DAP, ТКНПЗ Туркменбаши

получатель: ТКНПЗ

код завода: 4431

почтовый адрес: 745005, Туркменистан, ш.Туркменбаши

факс: (+993 243) 5-04-90; 2-11-49;

тел.: (+993 243) 96-2-00; 96-4-00;

e-mail: tngizt@online.tm

## ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ:

- 1) Продукция подлежит поставке с паспортами, инструкциями по эксплуатации и прочей технической документацией на русском языке
- 2) В случае предложения аналогов, одновременно с предложением необходимо представить полную характеристику оборудования и нормотивнотехническую документацию.
- 3) На основании экономической и технической целесобразности для ТКНПЗ, продукция, выставленная на тендер может быть разделена по различным Поставщикам, при этом внутри указанного объекта продукция неделима.

№ п/п	Наименование продукции	тип, марка	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5
1	"Вспомогательные производственные здания цеха №16 ТКНПЗ в г. Туркменбаши" - Ремонтно-механический цех.			
1	Стенд для торцевых уплотнений,(СТИ-1-7) (в комплект входит: Стенд-1шт., станция гидравлическая-1шт., Пульт управления-1 шт.), (Время испыта-10мин., Давления-8МПа, Испытание в динамике Р=60МПа, допуск контроля протечки-300см³/час,Испытат.среда-масло Тп-20,30, Устройчтво замера-электронные весы, Устан.мощность N=22 квт., Гидростанция-7,5 квт., Габариты стенда-665х1016х1210мм., Станция гидравлическая-620х1000х1180мм, Пулт управления-570х705х1120мм., (Ремонт насосного оборудования)		комп	1
	Приточный станок (СТИ-3-4) D чугунный притирки-500мм., частота вращ. $13.941.7$ об./мин., N=0.75квт., Ток=50 $\Gamma$ ц., U=220/380, Диаметр обрабатываемых колец-200мм., габариты-750х950х900мм., труба $60$ х60х4 L=1200мм=8,9х3=26,7кг. (Ремонт насосного оборудования)		шт.	1
3	Притирочный станок (СТИ-3-2)условный D арматуры dн,мм-50500мм., задвижка,клапан 50200мм., Диаметр притира-1000мм., количество установленных кассет,шт.456мм-3шт., 690мм-1 шт., частота вращения притира -13,941,7 об./мин., Ток 3ф N=3квт., U=220/380, габариты-1400х1400х890мм., труба 60х60х4 L=1200мм=8,9х3=26,7кг. (Ремонт насосного оборудования)		ШТ	1
4	Тал электрическая г/п 2т,(ТЭ 200П-551) Высота подъема H=6м.,Ток 380в., N=1.5+2х0,18квт., подкрановый путь: монорельс-двутавр N24-36M.,ГОСТ 19425, длина подкраноого пути L=15м., (Ремонт насосного оборудования)		ШТ	2
5	Станок балансировочный (МС 9717 DM) масса ротора-10-10000кг., Наиб.D-1800мм., Габариты : 4740х2550х2000мм. Ток 3ф.,U=380/220в, N=6.3квт		ШТ	1
6	Станок балансировочный (МС 9Г 765) Ток 3 $\phi$ , U=380/220 $\epsilon$ , N=3.4 $\epsilon$ вт., габариты 2300x1150x1800мм.(помещение балансировки).		ШТ	1
	Тал электрическая г/п 3,2т,(Т 320-551) Высота подъема H=6.3м.,Ток 380в., N=5.0+0,37квт., подкрановый путь: монорельс-двутавр N24-15M.,ГОСТ 19425, длина подкраноого пути L=15м.,(помещение балансировки).		ШТ	1
. x	Электропогрузчик г/п 1т Габариты-2660х1040х2060мм., высота подъема-2,9-4,5м., длина вил-800мм.,скорост передв15км/ч.(склад сварочного оборудования и механизмов).		ШТ	1
9	Стационнарный тепловентилятор, Q=520кВт., подача воздуха L=10002000м <sup>3</sup> /ч., потребляемая мощность N=0,3кВт., U=220в FHW12, (теплоноситель-вода Т=90-70°С), сетчатый фильтр FHWFN1 -1 шт, секция рециркуляционного воздуха FHWD1-1 шт, смесительная камера FHWMC1-1 шт, наружная настенная решетка FHWWG1-1 шт, 3-х ступенчатый регулятор скорости FHWR3A-1 шт, электронный термостат SR122-1 шт.		комп	3

	Стационнарный тепловентилятор, Q=2040кВт., подача воздуха L=20004000м³/ч.,		
	потребляемая мощность N=0,5кВт., U=220в FHW12 ,( теплоноситель-вода Т=90-70°С),		
	сетчатый фильтр FHWFN1 -1 шт, секция рециркуляционного воздуха FHWD1-1 шт,	комп	1
	смесительная камера FHWMC1-1 шт, наружная настенная решетка FHWWG1-1 шт, 3-х		
	ступенчатый регулятор скорости FHWR3A-1 шт, электронный термостат SR122-1 шт.		
	Вентилятор канальный в стенном проеме, с комплектом внутренней и наружной декоративных		
11	решеток, L400 м <sup>3</sup> /ч.,P=70 Па.,N=0,06кВт, V=220в KV 160 М, 5-и ступенчатый трансформатор	комп	1
	RTRE3, Электронный термостат SR122,		
	Вентилятор канальный в стенном проеме, с комплектом внутренней и наружной декоративных		
12	решеток, L100 м <sup>3</sup> /ч.,P=70 Па.,N=0,03кВт, V=220в KV 100 М, 5-и ступенчатый трансформатор	комп	3
	RTRE3, Электронный термостат SR122		
13	Вентилятор крышный вытяжной L750 м $^3$ /ч., $P$ =180 Па., $N$ =0,12к $B$ т, $V$ =220в DHS310EV, 5-ти	комп	1
13	ступенчатый трансформатор RTRE3 - 1 шт., Электронный термостат SR122 -1 шт.	KOMII	•
14	Вентилятор крышный вытяжной L1000 м³/ч., $P$ =120 Па., $N$ =0,12 $\kappa$ Bт, V=220 $\kappa$ B DHS310EV, 5-и	комп	5
	ступенчатый трансформатор RTRE3-5 шт., Электронный термостат SR122	KOMII	
2	"Вспомогательные производственные здания цеха №16 ТКНПЗ в г. Туркменбаши"-Цех		
_	производства кислорода Установка воздухоразделительная. Производ.: газ.азот-60м3/час, О2-45м3/час, ж.кислор		
	55кг/час, ж.азот-60кг/час. В комплекте: а) Установка компрессорная воздушная тип-ВШ-		
	4,2/200, производит. 4,2 м3/мин., давления кгс/см2-начальное:1;Давление кгс/см2-		
	конечное:200; ток 3ф U=380в;N=85 кВт., расход охлажд.воды -0,1м3/мин., габариты		
	2300х1550х1600мм - 2 шт., б)Блок разделения воздуха - 1шт., в) Блок предварительного		
1.	охлаждения. ток 3ф N=5кВт - 1шт., г) Блок очистки воздуха Ток 3ф N=17,5кВт - 1шт., д)Насос	комп	1
13	сжиженных газов N=4 кВт - 1шт., е) Агрегат детандерный Ток 3ф N=7,5 кВт,	KOMII	1
	холодопроизводит4300Вт, Перепад Т-135С, Производ 140м3/мин Давление кгс/см2-начальное-		
	0,5; конечное-20;частота вращения коленвала-400 об/мин.; габариты 1110х670х1400 мм. ДПВ2-		
	200/6-3М -1 шт., к)Рампы наполнительные (для азота и кислорода-2х5 входит в комплект Аж		
	Кж-006)- 1шт., л) шит управления поршневым компрессором - 2шт.(Комплект ЗИПи		
	технологических коммуникаций),		
	Агрегат для ремонта и испытания баллонов СИБ-250 а)испытательное давление 250кгс/см2, б)		
16	гидроагрегат-НП-25/400; в) рабочая жидкостьгидроустановки-вода;г)усилие зап. Вентилей-20-	ШТ	1
10	80кг/см2; Ток 3ф, И=220/380в, N=3,5кВт, Род тока-50/60ГЦ., Н=2м, ширина -0,9м д)манометр		1
	ЭКМ 2,4/400-600кг/см2.		
	Вертикально-сверильный спецстанок ССВ-350 количество скоростей-5; U=220в/50ГЦ,		
17	N=0,35кВт, Скорость шпинделя-580-2650 об/мин., Макс.d сверла-(сталь)-12мм, Габариты стола	ШТ	1
	160х160мм, Габариты станицы 314х200мм		
	Красконагнетательный бак P=4 бар, Габариты 500х500х600мм DR 6402	ШТ	1
19	Машинка сухого шлифования LR 31AE d подошвы-150 мм, Кол-во отверстий-15, Ход	TTTT.	1
19	эксцентрика-2,2 мм, частота вращения 8500-18500 об/мин, I=1,2A, N=0,26кВт, U=230в.	ШТ	1
20	Рампа наполнительная(2х5 баллонов). Входит в комплект Аж Кж-006		
21	Контейнер для 4-ех баллонов. Габариты: 1135*850*1060мм.	ШТ	39
22	Таль электрическая г/п 3т, L=11,6м.Ток 3ф.N=4,5+0,37кВт, ВТЭ 320-511	ШТ	1
	Насосная установка CO1 MVI 1602/6 с вертикальным насосом MVI 1602/6 с	ші	1
23	электродвигательем мощностью ,3=1,5кВт, Q=10м3/ч и H=20м., WILO CO1MVI1602/6	ШТ	2
	·		
24	Дренажный насос производительностью Q=10м3/час и напором H=6.0м WILO TMW32/11 HD	ШТ	1
	Градирня ГПВ-80 в комплекте: 1) Клапан запорный шаровой муфтовый Ø15мм Wilo Basic Wilo		
	Ваsic S211-1шт, 2) Кран запорный безфланцевый мотылковый LUC-Dn50-1шт, 3) Клапан		
25	запорный шаровой муфтовый Ø20мм Wilo Basic S211-1шт, 4) Клапан запорный шаровой	комп.	1
	муфтовый Ø32мм Wilo Basic S211-2шт. Вентилятор канальный в стенном проеме, взрывобезопасный, L500 м <sup>3</sup> /ч.,P=120 Па.,N=0,09кВт,		
26	V=400в RVK315Y4-A1, 5-и ступенчатый трансформатор RTRE3-1шт, Электронный термостат	KOME	2
		комп	2
	SR122-1шт. Вентилятор канальный в стенном проеме, с комплектом внутренней декоративных решеток,	-	
27		TO TE	2
27	L100150 м³/ч.,Р=7040Па.,N=0,03кВт, V=220в KV 100 M, 5-и ступенчатый трансформатор	комп	2
20	RTRE3, Электронный термостат SR122	/7.0	166/20
28	Радиатор чугунный отопительный "Модерн-500" ГОСТ 8690-75	секц/Квт	166/29
29	Шкаф управления насосом с пускозащитной аппаратурой на 10А-поставляется комплектно с		
	насосом., Пускатель магнитный с тепловом реле на Ін.э.=6А ПМЛ-122002-	компл	2
	1шт., Автоматический выключатель 380B, Ip=16A AE2046-1шт., Автоматический выключатель		-
	380В, Ір=250А А3716Б-2шт		

3	"Вспомогательные производственные здания цеха №16 ТКНПЗ в г. Туркменбаши" - Кузнечный цех		
30	Молот ковочный МА4132, Габариты:1860х930х2160мм, Электродвигатель 4А160МҮЗ 1000об/мин, Ток 3-х фазный переменный U=380/220В. N=15кВт, Номинальная масса падающих частей-160кг. Частота ударов в мин, Оптимальное сечение загатовки квадрат (сторона)-80мм, круг (диаметр)-90мм.	шт	1
31	Пресс гидравлический П6326, Габариты: 1600х660мм, Ток 3ф переменный U=220/380B. N=13кВт, Число оборотов электродв1500об/мин, Номинальное усилия-40т.с, Ход штока-500мм, Наибольшое расстояния между валом и штоком-450-710мм, Размеры правильного стола (слева-направо)-1600мм, (спереди-назад)-360мм, Скорость штока при рабочем ходе-20мм/сек	ШТ	2
32	Молот ковочный пневматический МА417, Номин.вес падающих частей-750кг, число ударов бойка в мин -105, Энергия одного удара -1900кгсм, Масса с шоботом-25600кгс, без шабота-16600кгс, габариты слева-направо-3940мм, спереди-назад-1430мм, Высота над уровнем пола-3260мм, N=55кВт	ШТ	1
33	Молот ковочный пневматический МБ4136, Габариты: 1320х3200х2600мм, Ток 3ф переменный U=220/380B, N=37кВт, Номин.вес падающих частей-400кг, число ударов бойка в мин -142, Оптимальное проковаемое сечение заготовки: круглой-диаметром 115мм, квадратной-со стороной-100мм,	шт	1
34	Молот приводной пневматический ковочный МБ412, Номинальная масса падающих частей-150кг, число ударов в минуту 180, Максимальный размер проковываумой заготовки: квадратной-120х120, круглой-Д=135мм, Энергия одного удара-250кгм. Электродвигатель АО 62-4. n=1400об/мин, Ток 3ф переменный U=220/380B, N=10кВт, Габариы: 2415х1000х180мм.	ШТ	1
35	Газовая печь (горн) (Габариты:2500*1950*2225мм; Давление P=0,5 кгс/см²;Макс. Температ.1100°С. Диаметр сопла-7 мм;)	ШТ	1
36	Камерная электропечь для термической обработки металлов Макс. Рабочая температура-950 °C; Ток 3ф переменный;И=220/380в; N=90кВт.; Габариты:2450*2100*1850мм;	ШТ	1
37	Ванна для закаливания деталей в масле Габариты:1480*800*950мм; Местный бортовой отсос-2160м³/час;	ШТ	1
38	Ванна для закаливания деталей в воде Габариты:1480*800*950мм; Местный бортовой отсос-2160м <sup>3</sup> /час;	ШТ	1
39	Станок для механизированной наплавки Габариты: 2720*1800*2050мм; Местный вентотсос-d100мм;Q=96м³/час; Диаметр направляемых деталей-20-800мм;Способ наплавки: открытой дугой сплошной проволокой диаметром 2.0-5.0мм; открытой дугой порошковой проволокой-диаметром 2,0-3,0мм; порошковой лентой сечением 20*4мм в среде защитных газов проволокой диаметром 2,0-5,0мм; под флюсом проволокой диаметром 2,0-5,0м; Макс. рабочая температура-950°С; Ток 3 ф переменный;И=220/380в; N=90кВт.; Габариты:2660*2140*1900мм;	шт	1
40	Электропогрузчик г/п 1тн.	ШТ	2
41	Умягчитель воды с таймером VT 2000 Duplex 75х75	комп	2
42	Бак для соли емкостью 300 литров	КОМП	1
43	Стандартный фильтр для фильтрующих патронов 10" Ø25 DEPURA 3000 Агрегат вентиляторный (Е6,3 100-2): а) вентилятор радиальный исп.1,пол.90° ВЦ4-75 N6,3., б) электродвигатель п=1445 об/мин, N=5,5кВт 4A112M4	комп	1
45	Калорифер пластинчатый F=33,35м² (к приточный камере2ПК10) КВБ10-П	ШТ	2
46	Вентилятор вытяжной канальный в стенном проеме Ø315 K315M,(с комплектом внутренней и наружной декоративных решеток) L=1400 м³/ч.,Р=50 Па.,N=0,22кВт, V=220в	комп	7
47	Вентилятор вытяжной канальный в стенном проеме Ø315 KD315XL1,(с комплектом внутренней и наружной декоративных решеток) L=2160 м³/ч.,P=140 Па.,N=0,28кВт, V=220в	комп	1
48	Вентилятор вытяжной канальный в стенном проеме Ø315 KD315XL1,с комплектом внутренней и наружной декоративных решеток L=2000 м³/ч.,P=150 Па.,N=0,28кВт, V=220в	комп	2
49	Вентилятор вытяжной канальный в стенном проеме Ø100 K100XL,с комплектом внутренней и наружной декоративных решеток L=96 м <sup>3</sup> /ч.,Р=180 Па.,N=0,073кВт, V=220в	комп	1
50	Исполнительный механизм клапана шахты, N=0,065 кВт, V=220В МЭО-16/25-0,63	КОМП	4
51	Насос центробежный консольный K65-50-160, G=12м³/час, H=32 с электродвигательем N=5,5кВт, п=3000 об/мин 4AM100L2У3	комп	1

1			
52	Щит распредилительный 0,4кВ, состоящий из 7 панелей, в том числе 2 торцевых ЩО70-1У3 Опр.лист 2944-0-02-ЭОМ.ЛО, листЭОМ-11	комп	2
	Счетчик газа ротационный Ø 50 для измерения расхода газа низкого давления $V=440$ м³/ч. РГ- $40-1$ , кран газовый муфтовый Ø50 $11$ ч3бк- $3$ шт, кран газовый муфтовый Ø40 $11$ ч3бк- $2$ шт, кран газовый муфтовый Ø25 $11$ ч3бк- $2$ шт	комп	1
4	"Вспомогательные производственные здания цеха №16 ТКНПЗ в г. Туркменбаши"-Склад пропановых баллонов и карбида кальция		
54	Контейнер для 4-ех баллонов(пропановых). Габариты: 1135*850*1060мм. ГОСТ 9078-84	ШТ	13
	Поддоны для барабанов с карбидом 1200х1000х137/144мм. ГОСТ 9078-84	ШТ	10
	"Вспомогательные производственные здания цеха №16 ТКНПЗ в г. Туркменбаши"-		-
5	Котельная		
56	Котел водогрейный Q=1160кВт.,(1000 тыс.кКал/час), Т1-Т2=90-70°С	комп	2
57	Газогорелочный блок к котлу NA-1000,Q=1160кВт.,(1000 тыс.кКал/час), с автоматикой безопасности и горения, газ природный, Qp.н=9,28кВт/нм3(8000ККал/нм3)	комп	2
	Умягчитель исходной водопроводной воды, G=2,45 м3/час с электронным блоком управления, с полным комплектом стандартной обвязки заводской поставки TRIPLEX 110x3 WILO	комп	1
	Подогреватель горячего водоснабжения емкостной Q=90 кВт, V=1,0м3, P=9кгс/см2, Ø1100мм., H=1,92м теплоноситель-вода 90-70°C, нагрев-вода 10-60°C	комп	3
60	Циркуляционные насосы котлов, G=35м3/ч,H=9м., с эл. дв. N=1,5кВт, n=1450 об/мин IL65/170- 1,5/4	комп	2
61	Сетевые насосы теплоснабжения, G=40м3/ч, H=38м.,дв.N=11,0 кВт,n=2900 об/мин. IL65/170-11/2	комп	3
	Насосы подогревателей горячего водоснабжения, $G=14$ м $3$ /ч, $H=10$ м.,с эл.дв. $N=1$ ,1 к $B$ т, $n=1450$ об/мин. $IL50/170-1$ , $1/4$	комп	2
63	Циркуляционные насосы горячего водоснабжения $G=3$ м $3$ /ч, $H=7$ м, с эл.дв. $N=0,37$ к $B$ т, $n=1450$ об/мин. IL $32/150$ - $0,37/4$	комп	2
64	Дренажный насос производительностью Q=10м3/час и напором H=6.0м WILO TMW32/11 HD	комп	1
65	Расширительный бак системы теплоснабжения, V=2000л, P=1,0MПа LRS 2000/10	комп	1
66	Расширительный бак котла, V=500л, P=1,0МПа LRS 500/10	комп	2
67	Счетчик газа ротационный Ø 150 для измерения расхода газа низкого давления V=40400м³/ч. РГ-400-1, Задвижка с быстродействующим электро-приводом Ду=100 15с922нж, кран газовый муфтовый Ø15 11Б12бк-2шт, кран газовый муфтовый Ø40 11ч3бк-2шт, задвижка газовая Ø80 30ч47бк4-2шт, задвижка газовая Ø100 30ч47бк4-2шт	комп	1
	Газорегуляторная установка ГРУ-шкафной регуляторный пункт ШРП1.00 с регулятором давления газа РДБК1-25 серия 5.905-11	комп	1
	Щит управления 2-мя насосами с автоматическом пнрнключением на резервный насос с пуско- защитной аппаратурой на 10А (поставляется в комплекте с насосами) ЩУ7,ЩУ8	ШТ	2
70	Щит управления 3-мя насосами с автоматическом переключением на резервный насос с пуско- защитной аппаратурой на 63A (поставляется в комплекте с насосами) ЩУ6	ШТ	1
71	Щит управления 2-мя котлами с пуско-защитной аппаратурой(постовляется копплекте с котлами) ЩУ-1	ШТ	1
6	"Вспомогательные производственные здания цеха №16 ТКНПЗ в г. Туркменбаши"- Трансформаторная подстанция		
72	Трансформатор силовой трехфазный масляный, мощностью 2500кВа., напряжением 6/0,4 кВ., схема соединения обмоток ∆/Yn11 TM2500/6	шт	2
73	Устройство комплектное распредилительное напряжением 6 кВ., внутренней установки, односторенного обслуживания, состоящее из 5 камер с элегазовыми выключателями	комп	1
	Устройство комплектное распредилительное напряжением 0,4 кВ состоящее из 7 панелей	комп	1
	Компенсирующее устройство мощностью 1000кВа с автоматическим регулированием	комп	2
/6	Пункт силовой распредилительный с автоматом на 3х40A на вводе, на 6 однофазных групп, номинальные токи расцепителей:5х16A+1х25A ПР8501-46 (ЩО).	ШТ	1
//	Пункт силовой распредилительный с автоматом на 63A на вводе, на 6 трехфазных групп, номинальные токи расцепителей:3x50A+3x63A ПР8501-55	ШТ	2
78	Источник бесперебойного питания (UPS) 5 кВа	ШТ	1
79	Ящик с понижающим трансформатором 220/36В ЯТП-0,25-23У3	ШТ	1
80	Изолятор опорный армированный фарфоровый внутренней установки ИО-1-250УЗ ИМЖК. 686.III.001 ТУ16-528.105-77	ШТ	16

81	Изолятор опорный неармированный фарфоровый внутренней устаноки на напряжении 10кВ CH-6У2 TDS-5862-79*	ШТ	4
82	Шина медная электротехническая прессованная ДЗ1Т-100х10	КΓ	213.6
83	Шина медная электротехническая прессованная ДЗ1Т-120х10	КΓ	921.6
7	"Вспомогательные производственные здания цеха №16 ТКНПЗ в г. Туркменбаши"- Материалы и арматуры		
84	Затвор безфланцевый мотыльковый LUC-DN 50 WILO Sylax	ШТ	5
85	Затвор безфланцевый мотыльковый LUC-DN 80 WILO Sylax	ШТ	2
86	Затвор безфланцевый мотыльковый LUC-DN100 WILO Sylax	ШТ	1
87	Затвор безфланцевый мотыльковый LUC-DN150 WILO Sylax	ШТ	3
88	Труба стальная водогазопроводная Ø33,5x3,2мм TDS 3262-75*	КГ	1000
89	Труба стальная водогазопроводная Ø48x3,5мм TDS 3262-75*	КГ	1400
90	Труба стальная водогазопроводная Ø75,5х4мм TDS 3262-75*	КГ	2800
91	Труба стальная водогазопроводная Ø140x4,5мм TDS 3262-75*	КГ	1204
92	Труба сальная электросварная Ø194x5.0мм TDS 10704-91	КГ	2351
93	Труба сальная электросварная Ø57x3.5мм TDS 10704-91	КГ	4200
94	Труба сальная электросварная Ø76x3,5мм TDS 10704-91	КΓ	3170
95	Труба сальная электросварная Ø89х4.0мм TDS 10704-91	КΓ	4600
96	Труба сальная электросварная Ø108x4.0мм TDS 10704-91	КΓ	1119
97	Труба сальная электросварная Ø159x4.0мм TDS 10704-91	КΓ	8500
98	Клапан обратный Р=0,6МПа (6кГс/см2) Ду=65 типа 16кч9п	ШТ	3
99	Клапан обратный Р=0,6МПа (6кГс/см2) Ду=80 типа 16кч9п	ШТ	2
100	Клапан обратный Р=0,6МПа (6кГс/см2) Ду=125 типа 16кч9п	ШТ	5
101	Клапан предохранительный Р=1,0МПа (10кГс/см2) Ду=50 типа 17с42нж	ШТ	3
102	Клапан запорный фланцевый Ду=65 15с27нж	ШТ	1
103	Клапан запорный фланцевый Ду=40 15с27нж	ШТ	1
104	Клапан запорный фланцевый Ду=200 30ч3бр	ШТ	4
105	Клапан запорный фланцевый Ду=125 30ч3бр	ШТ	14
106	Клапан запорный фланцевый Ду=80 30ч3бр	ШТ	6
107	Клапан запорный фланцевый Ду=65 30ч3бр	ШТ	9
108	Регулятор давления "после себя" Ø25 ТУ 26-07-1438-88	ШТ	1
109	Регулятор давления подпитки Ду=32 типа 21Б4бк	ШТ	1
110	Задвижка стальная фланцевая Ду=200 30с41нж	ШТ	2
111	Задвижка стальная фланцевая Ду=125 30с41нж	ШТ	2
112	Задвижка стальная фланцевая Ду=100 30с41нж	ШТ	6
113	Задвижка стальная фланцевая Ду=65 30с41нж	ШТ	3
114	Задвижка стальная фланцевая Ду=50 30с41нж	ШТ	7
115	Клапан регулирующий с электроприводом Ø25 30ч940нж	ШТ	3
116	Клапан регулирующий с электроприводом Ø32 30ч940нж	ШТ	1
117	Клапан регулирующий с исполнит.механизмом ЕСПА-02ПВ-231 25ч940нж Ø32	ШТ	1
118	Самоочищающийся песочный фильтр G=3 м3/ч. Ø32 Depura Cuclon 3000 WILO	комп	1
119	Приточная камера 2ПК10(левая): а)секция оросительная A1A263.000-01 (сер.5.904-12)-1шт. б)секция приемная с фильтром A1A224.000-01(сер.5.904-12)-1шт,в) секция калориферна A1A188.000-03(сер.5.904-12)-1шт.	комп	1

Начальник ОКС-а ТКНПЗ

Дж. Агаев

Начальник ОКО ТКНПЗ

А. Мамедов

Гл. специалисть ОКО ТКНПЗ

П. Набатов